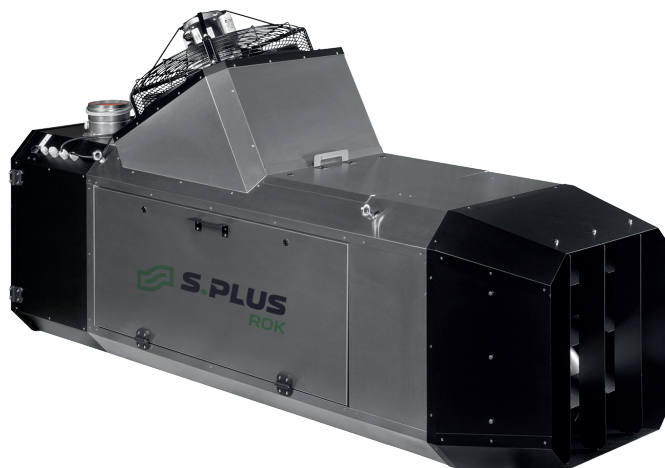


GÉNÉRATEUR AIR CHAUD

GAZ POUR BÂTIMENTS D'ÉLEVAGE

ROK



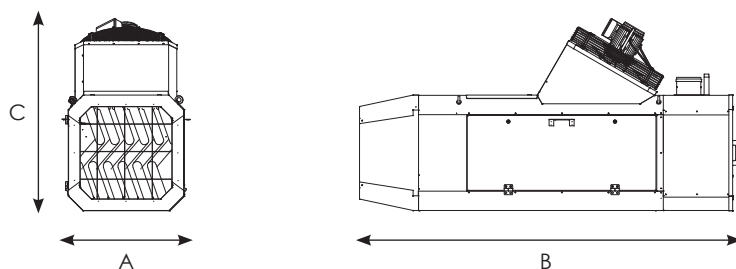
AVANTAGES & UTILISATION

- ☞ Boîtier en acier inoxydable échangeur de chaleur tubulaire robuste,
- ☞ Système de combustion fermé,
- ☞ Fumisterie flexible,
- ☞ Pas de CO₂ dans le bâtiment, donc moins de ventilation nécessaire,
- ☞ Économies d'énergie jusqu'à 25 %,
- ☞ Entretien facile (IPX4D),
- ☞ En option : entrée 0-10V, puissance calorifique réduite, contrôle du brûleur haut/bas,
- ☞ Spécialement conçu pour une utilisation dans l'élevage,
- ☞ Technologie fiable.

- ☞ Chauffage de serres,
- ☞ Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
- ☞ Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.



DIMENSIONS & POIDS



	ROK 60	ROK 80	ROK 100
A	74	74	81,5
B	120	120	120
C	108	108	108
Poids	140	150	175

Longueurs en cm et poids en kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	ROK 60	ROK 80	ROK 100	
Puissance	kW	60	76	99	
Rendement	%	91,5	91,5	91,5	
Débit d'air	m ³ /h	6 000	8 000	10 000	
Portée d'air	m	40	45	45	
Alimentation (230 V)	W - A	800 - 3,5	900 - 3,9	1 400 - 6,1	
Consommation gaz	G25	m ³ /h	7,8	9,9	12,8
	G20	m ³ /h	6,9	8,8	11,4
	G31	kg/h	5,2	6,6	8,6
Niveau sonore	dBa	68	68	68	
Raccordement cheminée	mm	130	130	130	
Raccordement gaz	-	3/4"	3/4"	3/4"	
Code		102 0601	sur demande	sur demande	

Thermostat simple -20 / 40°C



Tous modèles - Code : sur demande

Interface GTC

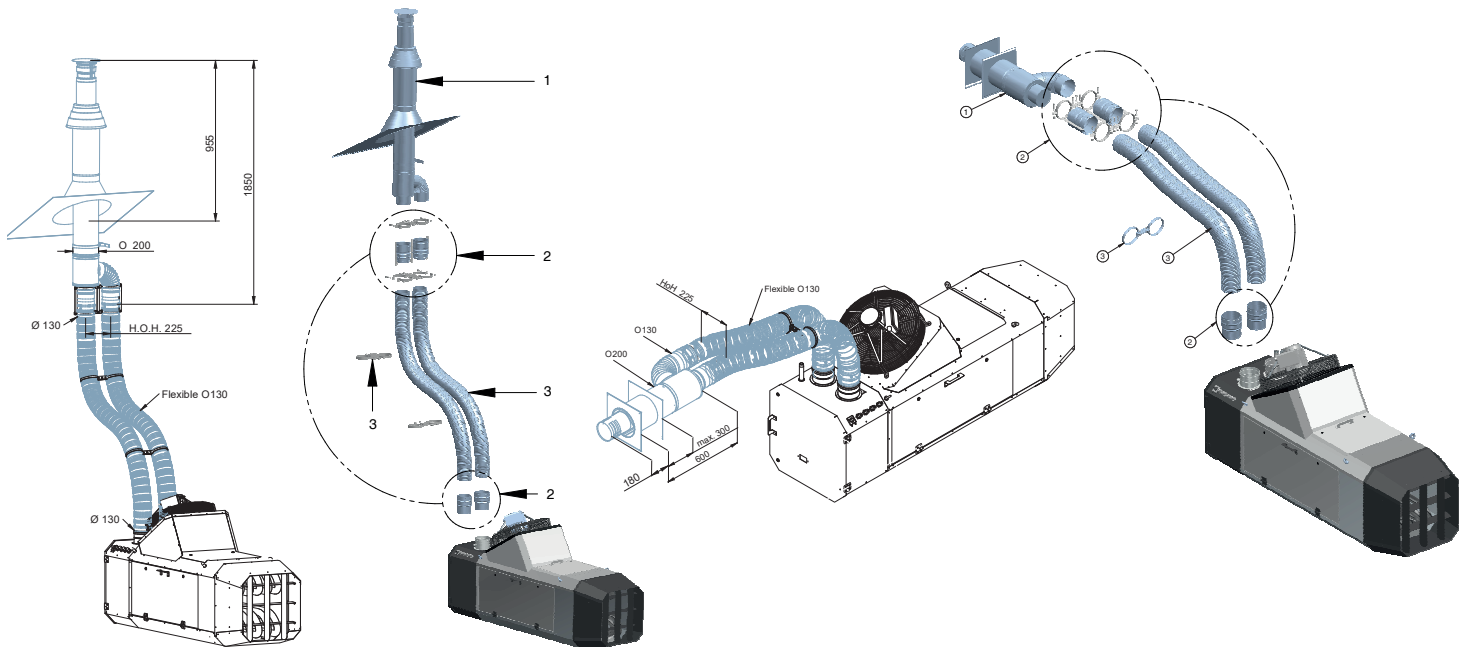


Tous modèles - Code : sur demande

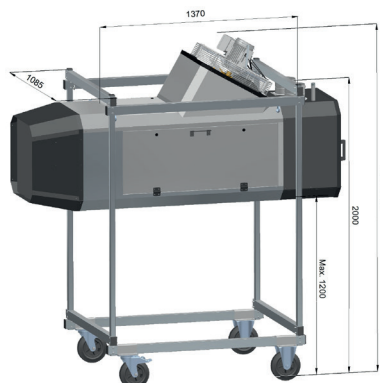
Thermostat programmable



Tous modèles - Code : sur demande



1. Ventouse 130/210 | 2. Kit conduit : 2 mâles - Adaptateurs femelles - 2 pinces de sécurité | 3. Tuyau flexible et colliers



Chariot de déplacement