



HUMIDIFICATEURS D'AIR

Air comprimé - Ultrasons

Buses à air comprimé



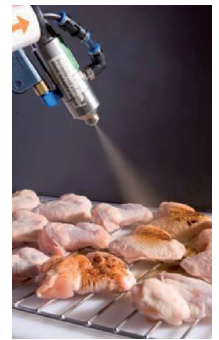
CG.3

- Installation simplifiée :
 - Réseaux d'eau d'humidification et d'air comprimé en parallèle
 - Raccords rapides pour connexion à l'eau et à l'air
- Buses en acier inoxydable, autonettoyantes (air et eau) au démarrage et à l'arrêt
- Fonctionnement sans traitement en amont pour une dureté de l'eau de 14°F à 24°F
- Brumisation uniquement si la pression d'air est suffisante



CI-2

- Rafraîchissement adiabatique
- Buses équipées de contrôleur de débit pour 0,5 l à 12 l/heure, adaptation du débit en fonction de la hauteur pour une humidification homogène
- Gouttelettes de 10 à 20 µm selon le type de buses et de débit
- Consommation d'air comprimé : environ 35 l/min à 2 bar par buse
- CI-2 : atomisation du jet d'eau dans la buse, gouttelettes de très petite taille, peu de sensibilité à l'encrassement
- CA-4 : pour applications agricoles
- CG-3 : atomisation du jet d'eau à l'extérieur de la buse, faible niveau sonore
- Remplacement facile pour maintenance de CI-2 et CG-3 en usine par S.PLUS



EKO : kit mural ou à suspendre

- Eko-WS avec ou sans hygromètre intégré équipé de 2 buses
- Eko- RS équipé de 3 buses
- Régulation : du simple interrupteur au microprocesseur



Humidificateur à ultrasons

- Traitement de l'eau par osmoseur inverse impératif
- Distribution de l'air humidifié par des tubes (40 à 110 mm, 6 à 12 mètres selon modèle)
- Capacité 1,5 - 3,0 - 6,0 - 18,0 litres/heure
- Faible niveau sonore
- Régulation électronique avec contrôle d'humidité relative
- Nettoyage automatique du réservoir d'eau osmosée toutes les heures
- Maintenance 2 fois/an minimum

